



## Teknik Bilgi Formu

- **Printex Aqua White**
- **Su Bazlı // Elastik // Beyaz Pasta**

### ÜRÜN TANIMI

- **Printex Aqua White** sentetik reçineler ile titan dioksit'in sulu dispersiyonudur.
- Tamamen ekolojik, yüksek örtücülüğe sahip elastik baskı boyasıdır.
- Baskı sonrası yumuşak ve elastik sonuçlar alınır.
- Printex Aqua White, ortam ısısından etkilenmeden kalıpta rahatlıkla çalışır.
- Yüksek ısı ve ara kurutmaların oluşturduğu olumsuz ortamlarda diğer klasik su bazlı elastik boyalara göre çok daha rahat ve uzun çalışma imkanı sağlar.
- Otomatik baskı makinalarında veya masa baskılarında rahatlıkla yüksek verimde kullanılabilir.
- Koyu Zemin üzerinde renk elde edilmesi istenildiğinde zemin beyazı olarak da kullanılabilir.
- Pastel tonlu baskı efektleri için pigment konsantrasyonları ile renklendirilebilir.
- Ürünümüz ekolojiktir. Pvc –ftalat- formaldehid-APEO içermez.



## Teknik Bilgi Formu

### KİMYASAL ve FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

#### GENEL BİLGİLER:

**Fiziksel durum** : Pasta

**Renk** : Beyaz

**Koku** : Karakteristik

**Ph** : 8.5-9.5

**Parlama noktası** : ND.(Mevcut değil.)

**Patlama sınırı** : ND.(Mevcut değil.)

**Yoğunluk** : 1.5 -1.7 g/ cm<sup>3</sup> 20°C

**Viskozite** : 120.000 – 170.000 cPs (Haake viskozimetresi Sp 7/20 rpm ) 20°C

### UYGULAMA ÖZELLİKLERİ ve METODLARI

**Printex Aqua White** baskı boyası, kalıpta kuruma yapmaz. Çok renkli baskı sonuçları için açık zeminlerde rahatlıkla kullanılabilir. Özellikle sıcak iklim koşullarında su bazlı boyaların çalışma zorluğu oluşturduğu koşullarda rahat çalışma imkanı ve yüksek verim sağlar.

Yıkama ve sürtme haslıkları optimum seviyededir.

Printex Aqua White istenilen oranda **Printex Aqua Base** ile karıştırılabilir. Böylelikle daha yumuşak baskı tuşeleri ve maksimum elastikiyet sağlanır.

**Koyu zemin baskılarda** ; Renk alımı için de **Printex Aqua Base** ile karıştırılabilir.

20-30% Printex Aqua White

70-80% Printex Aqua Base

Bu karışım ,maksimum %10 oranında pigment konsantrasyonlarıyla karıştırılarak opak baskı sonuçları alınabilir.



## Teknik Bilgi Formu

### Tavsiye Edilen İpek Numaraları:

İstenilen baskı sonuçlarına göre farklı ipek numaralarıyla çalışılabilir.

Opak(örtücü) baskı sonuçları için: 43-55T

Açık zemin baskı sonuçları için: 62-77T

İnce tramlar için: 90T

### Fiksaj:

Fikse tüneline(makina): 150– 160°C de minimum 2 dakika fiksaj gerekmektedir.

Printex Aqua grubu baskı boyaalarının fiksaj işlemi muntazam bir şekilde yapılmalıdır. Alışlagelmiş klasik su bazlı baskı boyaalarına göre daha geç kururlar.

Baskı sonrası son fiksaj işlemi verilen optimum değerlerde uygulanmalıdır.

Muntazam yapılmayan fiksaj işlemi baskı yüzeyinde yapışkanlık hissedilmesine sebep olur.

Fiksaj işleminin tam yapılmaması baskı haslıklarında sorun yaşanmasına sebep olur.

Optimum yıkama haslıkları için son fiksaj işleminin minimum 160 derecede 2 dakika yapılması gerekmektedir.

Fiksaj işleminin yetersiz olduğu durumlarda baskı haslıklarının optimum seviyeye çıkarılabilmesi için **Printex Fixirer** veya **Printex Catalyzer SV22** takviyesi tavsiye edilir.

**Raf Ömrü:** Donmaya karşı korunmalı ,direkt güneşten uzak tutulmalıdır. Kapalı ambalajda **1 yıl**.

**Not:** Seri üretime geçilmeden evvel tüm baskı testleri yapılmalıdır. Bu teknik föyde verilen bilgiler tavsiye niteliğinde olup garanti teşkil etmez, farklı baskı ortam ve teknolojileriyle farklı sonuçlar ortaya çıkabilir.

### Güvenlik

Bu ürün kullanılırken, **Güvenlik Bilgi Formunda** verilen bilgiler ve öneriler incelenmelidir. Kimyasalın kullanımı için gerekli tedbirler hassasiyetle alınmalıdır.

### ONAY