



Teknik Bilgi Formu

- **Printex Aqua Base**
- **Su Bazlı // Elastik // Şeffaf Pasta**

ÜRÜN TANIMI

- **Printex Aqua Base** tamamen ekolojik, yüksek elastikiyete sahip baskı boyasıdır. Baskı sonrası yumuşak ve elastik sonuçlar alınır.
- Printex Aqua Base, ortam ısısından etkilenmeden kalıpta rahatlıkla çalışır.
- Yüksek ısı ve ara kurutmaların oluşturduğu olumsuz ortamlarda diğer klasik su bazlı elastik boyalara göre çok daha rahat ve uzun çalışma imkanı sağlar.
- Otomatik baskı makinalarında veya masa baskılarında rahatlıkla yüksek verimde kullanılabilir.
- Yüksek renk verimine sahiptir. Ürün içine Turamin Renk Pastaları ilavesi ile çok canlı ve parlak renkler elde edilebilmektedir.
- Zemin boyası olarak kullanıldığında yüksek elastikiyet sağlar.
- Ürünümüz ekolojiktir. Pvc -ftalat- formaldehid-APEO içermez.



Teknik Bilgi Formu

KİMYASAL ve FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

Fiziksel durum : Pasta

Renk : Opak –Şeffaf

Koku : Karakteristik

Ph : 8.5-9.5

Parlama noktası : ND.(Mevcut değil.)

Patlama sınırı : ND.(Mevcut değil.)

Yoğunluk : 1.2 -1.4 g/ cm³ 20°C

Viskozite : 50.000 – 70.000 cPs (Haake viskozimetresi Sp 7/20 rpm) 20°C

UYGULAMA ÖZELLİKLERİ ve METODLARI

Printex Aqua Base baskı boyası, kalıpta kuruma yapmaz. Çok renkli baskı sonuçları için açık zeminlerde rahatlıkla kullanılabilir. Özellikle sıcak iklim koşullarında su bazlı boyaların çalışma zorluğu oluşturduğu koşullarda rahat çalışma imkanı ve yüksek verim sağlar.

Yıkama ve sürtme haslıkları optimum seviyededir.

Printex Aqua Base istenildiği oranda **Printex Aqua White** ile karıştırılabilir. Böylelikle daha yumuşak baskı tuşeleri ve maksimum elastikiyet sağlanabilir.

Koyu zemin baskılarda ; Renk alımı için de **Printex Aqua White** ile karıştırılabilir.

20-30% Printex Aqua White

70-80% Printex Aqua Base

Bu karışım ,maksimum %10 oranında pigment konsantrasyonlarıyla karıştırılarak opak baskı sonuçları alınabilir.

Açık zemin baskılarda;

Printex Aqua Base: 900-950gr.

Pigment Renklendirici: 50-100gr.



Teknik Bilgi Formu

Tavsiye Edilen İpek Numaraları:

İstenilen baskı sonuçlarına göre farklı ipek numaralarıyla çalışılabilir.

Opak(örtücü) baskı sonuçları için: 43-55T

Açık zemin baskı sonuçları için: 62-77T

İnce tramlar için: 90T

Fiksaj:

Fikse tüneline(makina): 150 –160°C de minimum 2 dakika fiksaj gerekmektedir.

Printex Aqua grubu baskı boyaalarının fiksaj işlemi muntazam bir şekilde yapılmalıdır. Alışlagelmiş klasik su bazlı baskı boyaalarına göre daha geç kururlar.

Baskı sonrası son fiksaj işlemi verilen optimum değerlerde uygulanmalıdır.

Muntazam yapılmayan fiksaj işlemi baskı yüzeyinde yapışkanlık hissedilmesine sebep olur.

Fiksaj işleminin tam yapılmaması baskı haslıklarında sorun yaşanmasına sebep olur.

Optimum yıkama haslıkları için son fiksaj işleminin minimum 160 derecede 2 dakika yapılması gerekmektedir.

Fiksaj işleminin yetersiz olduğu durumlarda baskı haslıklarının optimum seviyeye çıkarılabilmesi için **Printex Fixirer** veya **Printex Catalyzer SV22** takviyesi tavsiye edilir.

Raf Ömrü: Donmaya karşı korunmalı ,direkt güneşten uzak tutulmalıdır. Kapalı ambalajda **1 yıl**.

Not: Seri üretime geçilmeden evvel tüm baskı testleri yapılmalıdır. Bu teknik föyde verilen bilgiler tavsiye niteliğinde olup garanti teşkil etmez, farklı baskı ortam ve teknolojileriyle farklı sonuçlar ortaya çıkabilir.

Güvenlik

Bu ürün kullanılırken, **Güvenlik Bilgi Formunda** verilen bilgiler ve öneriler incelenmelidir. Kimyasalın kullanımı için gerekli tedbirler hassasiyetle alınmalıdır.

ONAY