



Teknik Bilgi Formu

- **Printex Aquaplast White AD**
- **Su Bazlı // Elastik // Opak Beyaz Baskı Patı**

ÜRÜN TANIMI

- **Printex Aquaplast White AD**, sentetik reçineler ile titan dioksit'in sulu dispersiyonudur.
- Tamamen ekolojik, yüksek örtücülüğe sahip elastik baskı boyasıdır.
- Baskı sonrası yumuşak ve elastik sonuçlar alınır. Printex Aquaplast White AD, ortam ısısından etkilenmeden kalıpta rahatlıkla çalışır.
- Yüksek ısı ve ara kurutmaların oluşturduğu olumsuz ortamlarda diğer klasik su bazlı elastik boyalara göre çok daha rahat ve uzun çalışma imkanı sağlar.
- Otomatik baskı makinalarında veya masa baskılarında rahatlıkla yüksek verimde kullanılabilir.
- Koyu zemin üzerinde renk elde edilmesi istenildiğinde zemin beyazı olarak da kullanılabilir.
- Pastel tonlu baskı efektleri için pigment konsantrasyonları ile renklendirilebilir.
- Ürünümüz ekolojiktir. Pvc -ftalat- formaldehid-APEO içermez.



Teknik Bilgi Formu

KİMYASAL ve FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

GENEL BİLGİLER:

Fiziksel durum : Pasta

Renk : Beyaz

Koku : Karakteristik

Ph : 8,5-9.5

Parlama noktası : Mevcut Değil.(ND)

Patlama sınırı : Mevcut Değil.(ND)

Kaynama Noktası: Mevcut Değil.(ND)

Yoğunluk : 1.6-1.9 g/ cm³ 20°C

Viskozite : 120.000-170.000 cPs (Haake viskozimetresi Sp 7/20 rpm) 20°C

UYGULAMA ÖZELLİKLERİ ve METODLARI

Printex Aquaplast White AD baskı boyası yüksek ipek numaralarında kalıpta kuruma yapmaz.Çok renkli baskı sonuçları için rahatlıkla kullanılabilir.Özellikle sıcak iklim koşullarında su bazlı boyaların çalışma zorluğu oluşturduğu koşullarda rahat çalışma imkanı ve yüksek verim sağlar. Yıkama ve sürtme haslıkları optimum seviyededir.

Printex Aqua White AD istenildiği oranda **Printex Aquaplast Base AD** ile karıştırılabilir.Böylelikle daha yumuşak baskı tuşeleri ve maksimum elastikiyet sağlanabilir.

Koyu zemin baskılarda renk alımı için de Printex Aquaplast Base AD ile karıştırılabilir.

20-30% Printex Aquaplast White AD

70-80% Printex Aquaplast Base AD

Bu karışım maksimum %10 oranında pigment konsantrasyonlarıyla karıştırılarak opak baskı sonuçları alınabilir.



Teknik Bilgi Formu

Tavsiye Edilen İpek Numaraları:

İstenilen baskı sonuçlarına göre farklı ipek numaralarıyla çalışılabilir.

Opak(örtücü) baskı sonuçları için: 43-55T

Açık zemin baskı sonuçları için: 62-77T

İnce tramlar için: 90T

Fiksaj:

Fikse tüneline(makina): 150 –160°C de minimum 2 dakika fiksaj gerekmektedir.

Printex Aquaplast grubu baskı boyaalarının fiksaj işlemi muntazam bir şekilde yapılmalıdır. Alışlagelmiş klasik su bazlı baskı boyaalarına göre daha geç kururlar.

Baskı sonrası son fiksaj işlemin verilen optimum değerlerde uygulanmalıdır.

Muntazam yapılmayan fiksaj işlemi baskı yüzeyinde yapışkanlık hissedilmesine sebep olur.

Fiksaj işleminin tam yapılmaması baskı haslıklarında sorun yaşanmasına sebep olur.

Optimum yıkama haslıkları için son fiksaj işleminin minimum 160 derecede 2 dakika yapılması gerekmektedir.

Fiksaj işleminin yetersiz olduğu durumlarda baskı haslıklarının optimum seviyeye çıkarılabilmesi için **Printex Fixirer** veya **Printex Catalyzer SV2** takvyesi tavsiye edilir.

Raf Ömrü : Donmaya karşı korunmalı, direkt güneşten uzak tutulmalıdır. Kapalı ambalajda **1 yıl**.

Not: Seri üretime geçilmeden evvel tüm baskı testleri yapılmalıdır. Bu teknik föyde verilen bilgiler tavsiye niteliğinde olup garanti teşkil etmez, farklı baskı ortam ve teknolojileriyle farklı sonuçlar ortaya çıkabilir.

Güvenlik

Bu ürün kullanılırken, **Güvenlik Bilgi Formunda** verilen bilgiler ve öneriler incelenmelidir. Kimyasalın kullanımı için gerekli tedbirler hassasiyetle alınmalıdır.

ONAY